

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1671-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1671 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: metall + form Metallbau GmbH
Im Hüttental 9
D – 85125 Kinding

Herstellerwerk(e): metall + form Metallbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Im Hüttental 9
D – 85125 Kinding

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Xaver Sichert, 04.08.1962, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 08.08.2017
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 08.08.2023

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 08.02.2024 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt \leq 20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten \leq 30 mm.
Die Ausführung von Stumpfnähten ist ausgeschlossen.

Ort/Datum: Essen, den 30.10.2020